



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI PADOVA

MASTER
E CORSI DI PERFEZIONAMENTO E AGGIORNAMENTO

CESQA
CENTRO STUDI QUALITÀ AMBIENTE

Con il patrocinio di



MINISTERO DELL'AMBIENTE
E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE



LANUOVA
Provincia di Padova

Master in **Gestione Ambientale Strategica**

Strategic Environmental Management

Anno Accademico 2016/2017



www.cesqa.eu



Direttore del master Professor Antonio Scipioni • Termine domande di ammissione: 29 novembre 2016



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI PADOVA

MASTER
E CORSO DI PERFEZIONAMENTO E AGGIORNAMENTO

CESQA
CENTRO STUDI QUALITÀ AMBIENTE

Master in **Gestione Ambientale Strategica** Strategic Environmental Management



Destinatari e obiettivi professionali

Il **Master post lauream in Gestione Ambientale Strategica** è rivolto sia a neolaureati (valida anche la laurea triennale) sia a chi ha già un'occupazione e desidera un'ulteriore qualifica, nell'ottica della formazione continua.

Il master intende formare una figura professionale polivalente nell'ambito del management ambientale, che sappia coniugare le metodologie e le tecniche di misurazione delle problematiche ambientali con quelle di carattere gestionale, creando economie di scala in grado di realizzare una gestione ambientale strategica.

Il profilo professionale dei partecipanti alla fine del corso risulterà particolarmente qualificato, grazie a una serie di certificazioni e titoli riconosciuti, facilmente e direttamente spendibili nel mondo del lavoro e ottenibili superando positivamente gli esami all'interno del corso.

Tale profilo trova naturale collocamento:

- nei ruoli manageriali di aziende con sensibilità ambientale, per tipologia di processo produttivo, settore di attività, vocazione e politica aziendale;
- nei ruoli dirigenziali e tecnici all'interno di Pubbliche Amministrazioni a valenza territoriale ed ambientale (comuni, comunità montane, consorzi, province e regioni) o società pubbliche nei settori dei servizi territoriali e ambientali;
- nei settori della consulenza tecnica per realtà pubbliche e private.

Faculty

Direttore del Master: Professor Antonio Scipioni

Antonio Scipioni è professore presso l'Università di Padova di Gestione ambientale strategica e Sistemi di gestione per la qualità ambientale e Sicurezza e analisi del rischio, delegato del Rettore per i processi di certificazione.

È membro dell'Albo degli Esperti in innovazione tecnologica del Ministero dello Sviluppo Economico, coordinatore del gruppo di lavoro "Gestione e trattamento dei rifiuti" della Rete Italiana LCA, presidente di AICQ Triveneta - Associazione Italiana Cultura Qualità e presidente del Comitato Ambiente ed Energia di AICQ.

È il coordinatore e Direttore Scientifico di CESQA - Centro Studi Qualità Ambiente, presso l'Università di Padova. È stato membro del Comitato settoriale di Accreditamento Ambiente di ACCREDIA, consulente dell'Unione Europea per lo Sviluppo Sostenibile, membro del Comitato Europeo di Normazione nel settore Turismo.

Il corpo docente è costituito da professori dell'Università di Padova, di altre Università italiane ed europee, da esperti provenienti da tutta Italia e operanti in organizzazioni da tempo attive nel campo ambientale, docenti provenienti da enti e istituzioni quali il Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare, ACCREDIA, UNI, ISPRA, ARPA Veneto, enti di certificazione, manager e tecnici di aziende certificate.

Il master si avvale della collaborazione, con l'intervento di docenti, delle seguenti istituzioni accademiche europee:

- Hochschule Zittau/Görlitz (Germania)
- Aarhus Universitet, Dipartimento di Scienze Ambientali (Danimarca)
- Wroclaw University of Environmental and Life Sciences (Polonia)
- Winchester Business School (Regno Unito)
- Lappeenranta University of Technology (Finlandia)
- Fachhochschule Kufstein Tirol (Austria)
- University of Southern Denmark (Danimarca)
- Pontificia Universidade Católica do Paraná - PUCPR (Brasile)
- Rochester Institute of Technology (Stati Uniti)

Contenuti

Il master è organizzato in 8 moduli:

1. Elementi di organizzazione aziendale
2. Legislazione, tecniche e tecnologie ambientali
3. Sistemi di gestione ambientale
4. Audit Ambientale - Corso per lead auditor ambientale
5. Life Cycle Management
6. Footprinting
7. Gestione dell'Energia - Corso per Esperto in Gestione dell'Energia in conformità ai requisiti della norma UNI CEI 11339:2009, propedeutico alla certificazione della qualifica di EGE
8. Audit Sistemi di Gestione dell'Energia - Corso per lead auditor sistemi di gestione dell'energia

Attestati

Il master rilascia all'interno del proprio sviluppo fino a cinque attestati, a fronte di specifiche prove di esame già comprese nel percorso formativo:

- 1 - Titolo Accademico di Master *post lauream* (60 CFU)
- 2 - Attestato per consulente e revisore ambientale EMAS
- 3 - Attestato di valutatore dei sistemi di gestione ambientale - anche corso singolo
- 4 - Attestato di valutatore dei sistemi di gestione dell'energia - anche corso singolo NEW!
- 5 - Formazione per Esperto Gestione Energetica EGE - anche corso singolo

Il Master rilascia 30 CFP (crediti formativi professionali) per ingegneri, in collaborazione con l'Ordine degli Ingegneri di Padova



Scuola Emas Padova - Unica Scuola Emas in Veneto

Durata

Il master ha una formula weekend e si svolge da febbraio a novembre 2017.

L'impegno didattico è così articolato:

- 304 ore di didattica frontale
- 32 ore di didattica a distanza
- 450 ore di stage e/o project work

Le lezioni in aula, presso le sedi dell'Università di Padova, si svolgeranno:

- per 3 settimane consecutive: venerdì pomeriggio (4 ore) e sabato mattina (4 ore);
 - la 4ª e 5ª settimana: venerdì mattina e pomeriggio (8 ore) e sabato mattina (4 ore).
- L'impegno sarà quindi variabile ciclicamente ogni 5 settimane.

È richiesto un obbligo di frequenza ad almeno l'80% delle ore di lezione e l'80% dello stage.

Ammissione e iscrizione

Requisito di ammissione: laurea (lauree triennali, magistrali e vecchio ordinamento).

I candidati saranno selezionati sulla base del loro *curriculum vitae et studiorum*.

Posti disponibili: 35.

Tassa di iscrizione: Euro 3.800 da versare in 2 rate.

La domanda di ammissione alla selezione deve essere compilata via web entro il 29 novembre 2016, collegandosi al sito <https://uniweb.unipd.it/> secondo le modalità riportate nel bando e inoltrata alla Segreteria Organizzativa del Master.

Il bando è disponibile sui siti www.unipd.it e www.cesqa.eu





Network

Il Master in Gestione Ambientale Strategica 2016-2017 ha il patrocinio di:



Collaborano all'organizzazione del master:



Università straniere:

